

## 應用

拆卸軸承及其他機械使用組成有外徑小於 280 mm (11 in). 最大拆卸力 100kN (11.2 US ton force).

## 描述

這拉拔器組有一先進的油壓主軸及機械臂組合架三組機械臂. 它有一自動鎖住臂系統在機械臂中心及確保持住軸承的外圈.

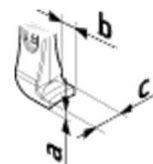
機械臂組合架有四臂組裝點能夠允許拉拔臂組裝到三臂拉拔器或兩臂拉拔器.

油壓主軸能夠使用在兩種拉拔器. 它產生最大的力量 100 kN (11.2 噸)及有一最大行程 80 mm (3.1 in). 所需的力不費力的生成使用內建的液壓泵浦. 兩個加長桿及頂頭允許容易和快速適應軸的長度. 油壓主軸配一安全閥能夠防止拉拔過載靠有限供應力量到 100 kN.



## 技術資料

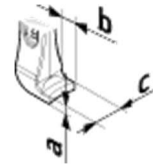
規格	TMHP 10E
規格	先進的油壓拉拔器組
內容	1 x 機械臂組合架 3 x 機械臂, 190 mm (7.5 in) 3 x 機械臂,, 240 mm (9.4 in) 3 x 機械臂, 285 mm (11.2 in) 1 x 油壓主軸 TMHS 100 3 x 加長桿用於主軸: 50, 100, 150 mm (2, 4, 6 in) 1 x 頂頭附支撐的中心點用於油壓主軸
最大行程	80 mm (3.1 in)
整組重量	14,5 kg (32 lb)
油壓缸循環壽命	最小 5000 循環在 100 kN (11.2 噸)
油壓缸螺牙	UN 1½" x 16 tpi
油壓缸安全閥設定	105 kN (11.8 US ton force)
攜帶箱尺寸	578 x 410 x 70 mm (23 x 16 x 2.8 in)
一般拉拔力	100 kN (11.2 US ton force)
機械臂組 1 (3 x TMHP 10E-10)	
臂長	190 mm (7.5 in)
有效臂長	115 mm (4.5 in)
拉拔寬度	75-170 mm (3.0-6.7 in)
爪子尺寸	a = 6 mm (0.25 in) b = 15 mm (0.6 in)



c = 25 mm (1 in)

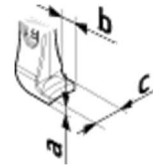
### 機械臂組 2 (3 x TMHP 10E-11)

臂長	240 mm (9.4 in)
有效臂長	160 mm (6.3 in)
拉拔寬度	80-250 mm (3.1-9.8 in)
爪子尺寸	a = 6 mm (0.25 in) b = 12 mm (0.5 in) c = 25 mm (1 in)



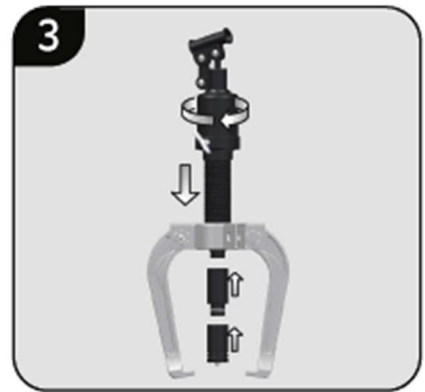
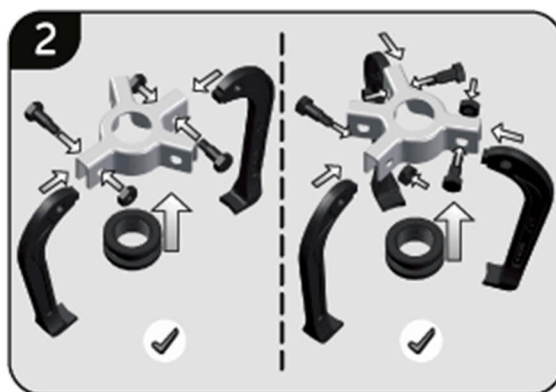
### 機械臂組 3 (3 x TMHP 10E-12)

臂長	285 mm (11.2 in)
有效臂長	200 mm (7.9 in)
拉拔寬度	110-280 mm (4.3-11 in)
爪子尺寸	a = 6 mm (0.25 in) b = 12 mm (0.5 in) c = 25 mm (1 in)



### Operating instructions

1. 透過釋放閥收回 TMHS 100 主軸的活塞
2. 選擇適合應用的機械臂. 使用所提供的螺栓及螺帽連接一在起.
3. 擇最適當的加長件, 裝配頂頭
4. 組合完整的油壓主軸直到達到軸的頂端
5. 關閉安全閥門, 並插入握柄手把.
6. 開始泵壓以產生拆卸力. 假如行程不足, 重復步驟 1, 3, 4, 5 及 6 直到部件完全分解..

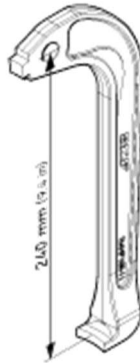


## 可更換零配件

規格	說明
TMHS 100	先進的油壓主軸, 100 kN
TMHS 8T	油壓主軸整組延伸軸與中心端點軸用於 TMHS 100 及 8E
TMHP 10E-5	機械臂組裝架, 中心頭, 螺栓及螺帽用於 TMHP 10E 及 TMHC 110E
TMHP 10E-10	機械臂用於 TMHP 10E 及 TMHC 110E, 190 mm 長
TMHP 10E-11	機械臂用於 TMHP 10E, 240 mm 長
TMHP 10E-12	機械臂用於 TMHP 10E, 285 mm 長



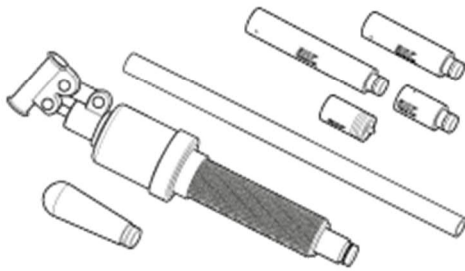
TMHP 10E-10



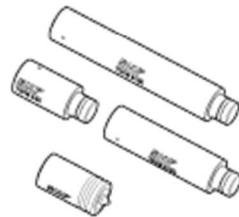
TMHP 10E-11



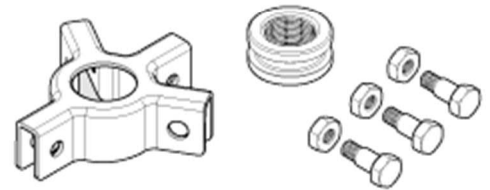
TMHP 10E-12



TMHS 100



TMHS 8T



TMHP 10E-5